



SHOTEADORA MODELO G 200





Memoria descriptiva:

La granalladora realiza el tratamiento de tubos que son trasladados a través de su túnel de tratamiento, desplazándolos sobre dos rodillos sinfín paralelos accionados por un conjunto moto-reductor, que le imprimen a los mismos un movimiento simultáneo de avance y rotación, permitiendo el tratamiento de toda su superficie.

Las turbinas impulsoras ubicadas en la parte inferior del equipo, proyectan el abrasivo sobre los tubos a tratar. En forma simultánea, el extractor centrífugo aspira las partículas fracturadas y de material desprendido, las cuales son colectadas en el sistema de filtrado.

Las partículas más pesadas se retienen en la tolva del ciclón, y las más livianas son colectadas en la batería de filtros antiestáticos y lavable. De esta forma todo el polvo producido es retenido en el sistema, evitando la contaminación del medio ambiente.

El proceso se realiza en forma automática, requiriendo intervención del operario únicamente en el ingreso y egreso de los tubos. Debido al diseño de este equipo, permite ser colocado en líneas de producción continua.



Características técnicas:

Características generales

- construcción de cabina en chapa de 3/16"
- medidas en planta: 6400 x 1600 x 2800 mm. (long. x ancho x altura)
- medidas de cabina: 2000 x 1000 x 1000 mm.
- sistema de puerta frontal con apertura neumática para inspección y mantenimiento, con control de seguridad y corte general del equipo
- recubrimiento interior en goma antiabrasiva de alto impacto con memoria
- placas de fatiga de acero antidesgaste en zonas críticas
- túnel de tratamiento con dos puertas de acceso para inspección y mantenimiento
- trampas para granalla en zona de túneles y cabina de tratamiento
- tablero de mando automático
- tablero eléctrico aislado, con protección independiente para cada motor

Sistema de traslación de cilindros

- conjunto de 2 (dos) rodillos sinfín paralelos divididos en 3 (tres) secciones, montados sobre rodamientos blindados autocentrantes
- 1 (un) conjunto moto-reductor de 1 HP para accionamiento del sistema de traslación

Conjunto proyector de granalla

- placas de fatiga de acero manganeso
- 2 (dos) turbinas centrífugas para la proyección de abrasivo balanceadas dinámicamente
- 2 (dos) motores de 7,5 HP 100 % blindados, normalizados, 3000 RPM
- eje de turbinas con rodamientos oscilantes
- 2 (dos) tornillos sinfín
- 2 (dos) moto-reductor para recuperación de la granalla en los túneles

Sistema de aspiración de partículas

- extractor de partículas: turbina centrífuga impulsada con motor eléctrico de 3 x 220/380 V, 3000 RPM, normalizado.
- tomas de aspiración en cabina y noria
- motor de 5,5HP con turbina centrífuga balanceada estática y dinámicamente
- batería de filtros compuesta por 4 (cuatro) cartuchos filtrantes antiestáticos, lavables y colector
- pulmón de aire para sopleteo por contrapresión de los filtros



Instalación eléctrica

- contactores y relevos térmicos independientes
- botonera de accionamiento en tensión de seguridad 24vcc
- botonera de marcha, parada, accionamiento manual del sinfin, extractor y testigos luminosos

